

Serviceinformation für: Kapp-, Zug- und Gehrungssägen



Problemstellung: Der Laser wird abgelenkt, gestreut oder stimmt nicht mit der Schnittlinie des Sägeblattes überein.

Beschreibung: Wenn der **Laser** abgelenkt oder gestreut wird, dann ist eine mögliche Ursache das die **Schutzkappe** des **Lasers** verkratzt oder verunreinigt ist.

Um die **Schutzkappe** des **Lasers** als Fehlerquelle bestimmen zu können, öffnen Sie bitte die beiden Schrauben an der **Blende** und nehmen diese ab.



Schalten Sie anschließend den **Laser** ein und prüfen ob dieser weiterhin abgelenkt oder gestreut wird. Wenn der **Laser** nun in einer geraden Linie verläuft, dann muss die **Schutzkappe** des **Lasers** ausgetauscht werden.

Hierzu die **Schutzkappe** einfach aus der **Blende** nehmen und durch eine neue ersetzen.



Serviceinformation für: Kapp-, Zug- und Gehrungssägen



Sollte der **Laser** weiterhin abgelenkt oder gestreut werden, dann ist der **Laserkopf** defekt und muss ersetzt werden.

Wenn der **Laser** nicht mit der **Schnittlinie** des **Sägeblattes** übereinstimmt, dann muss dieser nachjustiert werden. Dazu nehmen Sie ebenfalls wie oben beschrieben die **Blende** ab.

Nun lockern Sie die beiden linken Schrauben. Anschließend können Sie die **Halterung** mit dem **Laser** ein Stück weit nach oben oder unten bewegen bis der **Laser** wieder mit der **Schnittlinie** des **Sägeblattes** übereinstimmt.



Abschließend die beiden Schrauben wieder anziehen und die **Blende** aufsetzen.